

2 制御装置仕様

制 御 軸	3軸
同 時 制 御 軸	1軸
位 置 決 め	リニヤスケールによるクローズドループ方式
設 定 単 位	0.005mm又は0.01mm
最 大 指 令 値	±99999.999mm
少 数 点 入 力	電卓形少数点入力
送 り 速 度 指 令	F4桁mm/min又はボリュームによる(パラメータ切替え)
自 動 加 減 速	
プログラム記憶容量	テープ長換算40m
プログラム数	最大500個
動作温度範囲	0~+40℃
編 集 機 能	MDIによるキー入力、挿入、削除
サブプログラム	ネスティング8重、繰返し呼出し99回
補 助 機 能	M2桁(M03、M04、M05、M00、M02、M30)
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	
Z軸指令無視	
ド ラ イ ラ ン	
シングルブロック	
早送り位置決め	
切削送り位置決め	
ド ウ エ ル	
インチ/メトリック切替え	
工 具 径 補 正	
工 具 長 補 正	
スケーリング	
固定サイクル	
アブソリュート指令	
インクレメンタル指令	
座 標 系 設 定	
バックグラウンド編集	